

Машины с холодной горизонтальной камерой прессования

DAK M

усилие записания от
2500 до 16000 кН

Наши МЛВД серии DAK отличаются такими свойствами как высокая производительность, надежность в эксплуатации, простота управления и обслуживания и жесткость конструкции. Машины рассчитаны на производство деталей высочайшего качества и размерной точности и являются надежными инвестициями для предприятий работающих с повышенной производительностью.



DAK	1 даН ≈ 1 кПа 1 кН ≈ 100 кПа	*	DAK 250-	DAK 350-	DAK 450-	DAK 580-	DAK 720-	DAK 880-	DAK 1100-	DAK 1250-	DAK 1400-	DAK 1600-
			1 2 3	34	40 34	54 40 34	62 54 40	71 62 54	88 71 62	112 88 71	112 88 71	133 112 88
Усилие записания	кН		2.750	3.850	5.000	6.400	8.000	9.300	12.100	13.100	15.400	16.800
Размеры плит	мм опция L		820 x 820	940 x 940	1.060 x 1.060	1.180 x 1.180	1.300 x 1.300	1.410 x 1.410	1.630 x 1.630	1.630 x 1.630	1.850 x 1.850	1.850 x 1.850
			-	-	-	-	-	-	1.730 x 1.730	1.730 x 1.730	1.950 x 1.950	1.950 x 1.950
Расстояние между направл. колоннами	мм опция L		525	600	675	750	825	900	1.050	1.050	1.200	1.200
			-	-	-	-	-	-	-	1.150	1.150	1.300
Положение запрессовки	мм		0 – 210	0 – 210	0 – 280	0 – 280	0 – 350	0 – 350	0 – 420	0 – 420	0 – 420	0 – 420
Макс. усилие записания	кН	1	348	409	548	623	713	881	1.120	1.120	1.330	1.330
		2	-	348	409	548	623	713	881	881	1.120	1.120
		3	-	-	348	409	548	623	713	713	713	881
Диаметр пресс-поршня	мм	1	40 – 80	50 – 90	60 – 100	60 – 110	70 – 120	70 – 140	80 – 140	80 – 140	80 – 160	80 – 160
		2	-	40 – 80	50 – 90	60 – 100	60 – 110	70 – 120	70 – 140	70 – 140	80 – 140	80 – 140
		3	-	-	40 – 80	50 – 90	60 – 100	60 – 110	70 – 120	70 – 120	70 – 140	70 – 140
Ход пресс-поршня	мм	1	400	450	500	550	600	650	750	750	900	900
		2	-	400	450	500	550	600	650	650	650	750
		3	-	-	400	450	500	550	600	600	600	650
Объем металла в форме	см³	1	335 – 1.340	588 – 1.908	942 – 2.617	1.036 – 3.484	1.539 – 4.523	1.667 – 6.670	2.512 – 7.693	2.512 – 7.693	3.014 – 12.057	3.014 – 12.057
		2	-	335 – 1.340	588 – 1.908	942 – 2.617	1.036 – 3.484	1.539 – 4.523	1.667 – 6.670	1.667 – 6.670	2.512 – 7.693	2.512 – 7.693
		3	-	-	335 – 1.340	588 – 1.908	942 – 2.617	1.036 – 3.484	1.539 – 4.523	1.539 – 4.523	1.667 – 6.670	1.667 – 6.670
Удельное давление записания	даН/см²	1	2.740 – 692	2.081 – 642	1.936 – 697	2.203 – 655	1.853 – 631	2.290 – 573	2.190 – 715	2.190 – 715	2.530 – 633	2.530 – 633
		2	-	2.740 – 692	2.081 – 642	1.936 – 697	2.203 – 655	1.853 – 631	2.290 – 573	2.190 – 715	2.190 – 715	2.190 – 715
		3	-	-	2.740 – 692	2.081 – 642	1.936 – 697	2.203 – 655	1.853 – 631	1.853 – 631	2.290 – 573	2.290 – 573
Площадь литья (от – до)	см²	1	106 – 419	178 – 576	258 – 717	291 – 977	432 – 1.268	406 – 1.623	552 – 1.692	598 – 1.832	608 – 2.435	664 – 2.656
		2	-	135 – 535	240 – 779	331 – 918	363 – 1.221	502 – 1.473	528 – 2.110	572 – 2.286	703 – 2.154	767 – 2.350
		3	-	-	182 – 723	308 – 997	413 – 1.146	422 – 1.420	653 – 1.917	707 – 2.076	672 – 2.688	733 – 2.932

* Опции

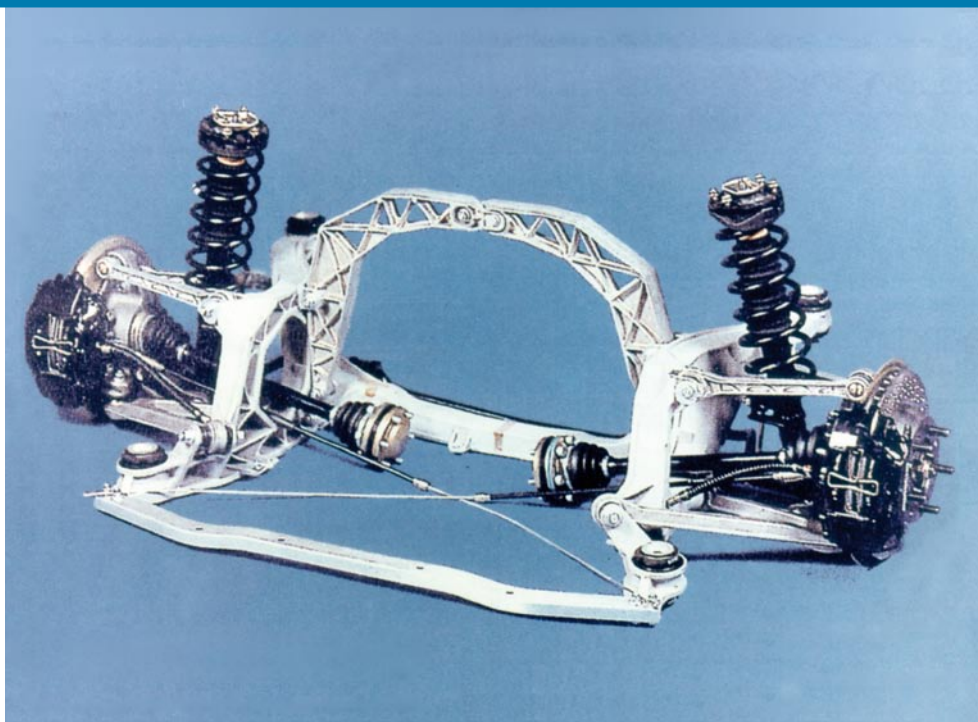
Технология VACURAL

Vacural®

Запатентованная технология VACURAL успешно применяется годами для изготовления литья под высоким давлением с экстремально низким уровнем газовой пористости и оксидных включений. Данный процесс позволяет серийно и с высочайшим качеством изготавливать:

- несущие элементы корпуса и подвески автомобиля
- тонкостенные свариваемые корпусные элементы
- декоративные детали

FRECH®
MW CASTING TECHNOLOGY



Запасные и изнашиваемые части



МЛВД фирмы Фрех включает прибр. 20000 компонентов. Поэтому в дополнение к стандартным запчастям мы подготовили комплексные ремонтные комплекты.

Преимущество: все компоненты таких комплектов оптимально подобраны друг к другу по материалу и размерным допускам. Большинство запчастей имеются в наличии на нашем складе, что позволяет значительно сократить простой машины при необходимости ремонта.

Обучение

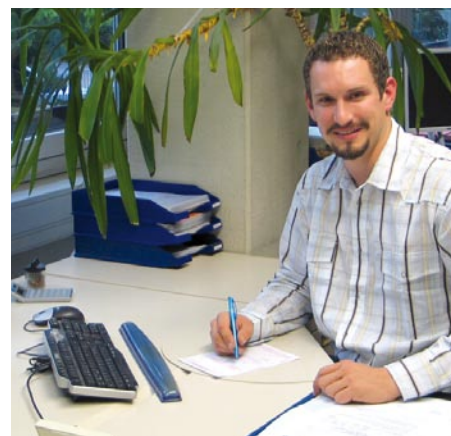


Программа обучения разработанная нашей компанией гарантирует повышение квалификации литейщиков с целью решения повседневных задач и овладения всеми наиболее современными технологическими приемами. Обширные специализированные знания, непрерывный обмен опытом с клиентами и высококвалифицированные специалисты являются залогом первоклассных результатов обучения. Кроме обучения на регулярных семинарах мы также предлагаем специализированные курсы подготовленные индивидуально исходя из Ваших требований. Такие курсы могут проводиться как в нашем обучающем центре, так и у Вас на производстве.

Сервисное обслуживание



С понедельника по пятницу с 7.00 до 20.00 десятки специально обученных сервисных инженеров доступны по телефонам горячих линий для решения





Модульная децентрализованная система управления на базе промышленного ПК. Программное обеспечение постоянно модернизируется и адаптируется в соответствии с новыми требованиями современных производственных предприятий по всему миру. Удаленная теледиагностика неисправностей машины позволяет сократить время простоев и переналадки машины. Контроль и сохранение всех технологических параметров гарантирует безопасность системы обеспечения качества продукции.

