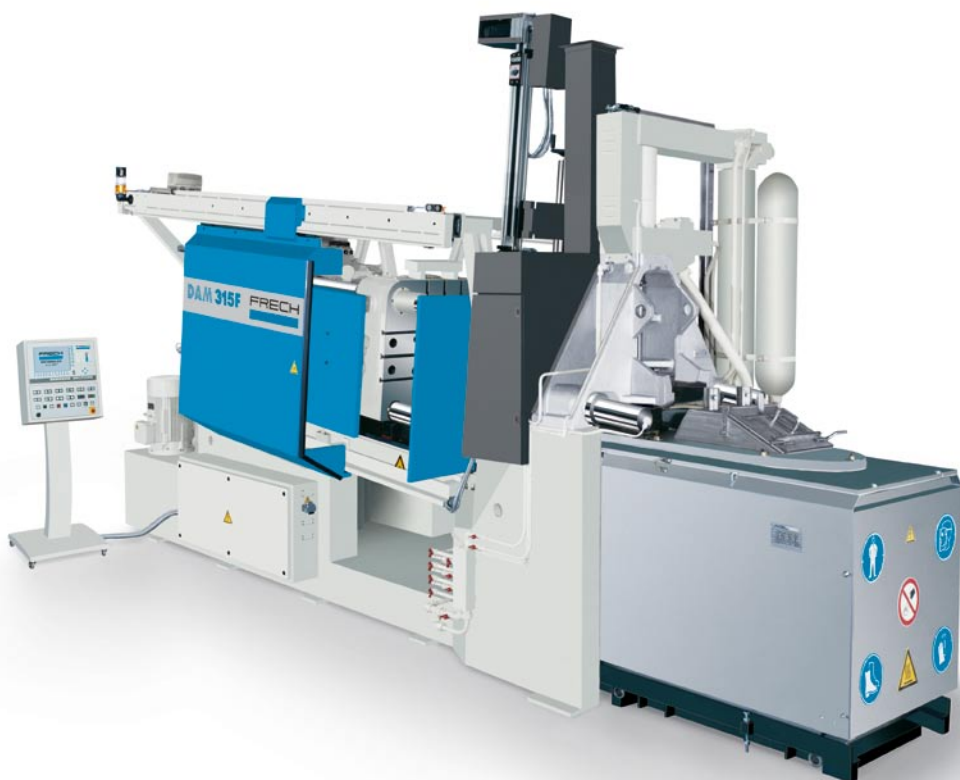


## Машины с горячей камерой прессования для магниевых сплавов

# DAM-F

Исследования и разработки компании ОСКАР ФРЕХ создают инновационные решения, которые производят революцию всей отрасли. Например, наши машины для литья под давлением магниевых сплавов являются стандартным оборудованием для современных предприятий приборостроения и информационных технологий. Необходимые функциональные литые изделия могут производиться с максимальной экономичностью и размерной точностью, при минимальной толщине стенки и высочайшем качестве поверхности.



Представленные технические данные соответствуют DIN 24480

Мы оставляем за собой право на изменение технической спецификации без формального уведомления.

DAM-F	1 даН ≈ 1 кПа 1 кН ≈ 100 кПа	DAM 80 F	DAM 125 F	DAM 200 F	DAM 315 F	DAM 500 F	DAM 800 F	
Усилие заперания	кН	900	1250	2200	3150	5800	9300	
Ход подвижной плиты	мм	280	340	430	500	680	900	
Усилие выталкивателей	кН	61 41	80 53	110 70	159 80	285 147	364 364	
Ход выталкивателей	мм	70	90	100	120	160	180	
Высота пресс-формы (мин – макс)	мм	160 – 400	170 – 500	250 – 600	300 – 700	350 – 800	400 – 1100	
Размеры плит	мм	540 x 540	620 x 620	755 x 755	900 x 900	1120 x 1120	1410 x 1410	
Расстояние между направляющими колоннами	мм	350 x 350	400 x 400	500 x 500	550 x 550	700 x 700	900 x 900	
Диаметр колонн	мм	65	75	85	110	140	180	
Положение запрессовки	мм	0 – 60	0 – 80	0 – 100	0 – 120	0 – 160	0 – 280	
Макс. усилие запрессовки	кН	78	100	130	158	182	400	
Ход пресс-поршня	мм	130	150	175	250	250	350	
Диаметр пресс-поршня	мм	55, 60, 65	60, 70, 80	70, 80, 90	80, 90, 100	80, 90, 100, 110	120, 130, 140, 150	
Объем металла в форме	см³	191, 241, 295	205, 330, 475	450, 636, 856	791, 1105, 1455	791, 1105, 1455, 1810	1860, 2460, 3100, 3800	
Удельное давление запрессовки	даН/см²	327, 275, 234	352, 259, 198	335, 260, 204	316, 249, 201	370, 292, 237, 196	354, 302, 260, 227	
Площадь литья (от – до)	см²	274, 326, 383	354, 481, 629	656, 846, 1078	996, 1265, 1567	1598, 2025, 2499, 3024	2628, 3087, 3577, 4111	
Обратный ход каретки	мм	220	270	330	500	500	800	
Емкость однокамерной печи	кг магния	170	300	300	520	520	под заказ	
Скорость плавки	кг/час	80	120	150	200	240	под заказ	
Масса машины прибол	кг	5300	6000	8000	12000	22000	38000	

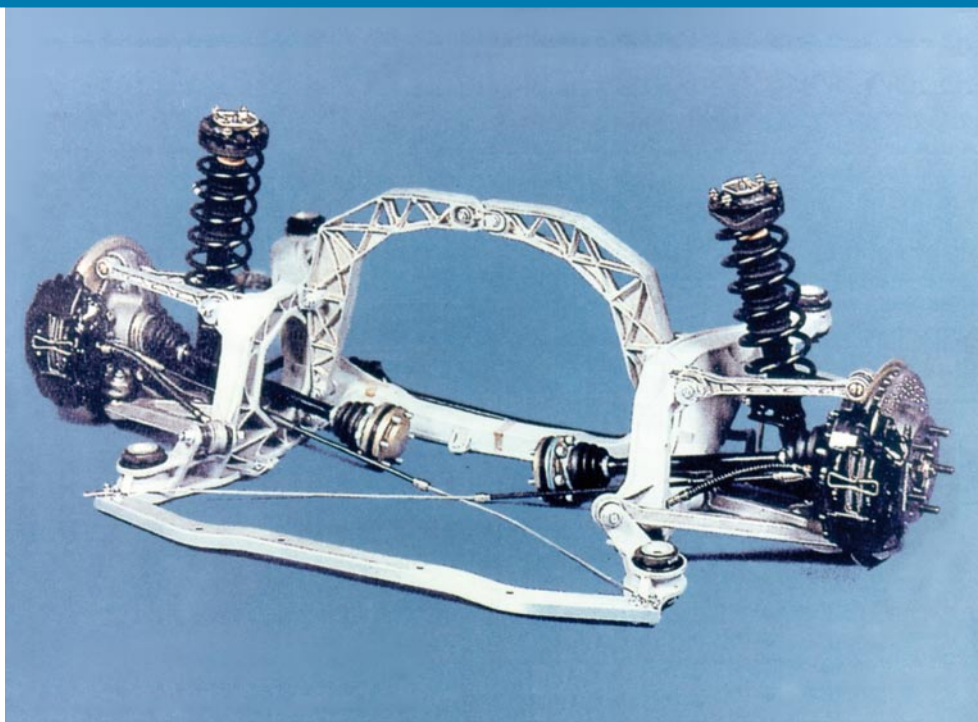
Технология VACURAL

# Vacural®

Запатентованная технология VACURAL успешно применяется годами для изготовления литья под высоким давлением с экстремально низким уровнем газовой пористости и оксидных включений. Данный процесс позволяет серийно и с высочайшим качеством изготавливать:

- несущие элементы корпуса и подвески автомобиля
- тонкостенные свариваемые корпусные элементы
- декоративные детали

**FRECH®**  
MW CASTING TECHNOLOGY



## Запасные и изнашиваемые части



МЛВД фирмы Фрех включает приibl. 20000 компонентов. Поэтому в дополнение к стандартным запчастям мы подготовили комплексные ремонтные комплекты.

Преимущество: все компоненты таких комплектов оптимально подобраны друг к другу по материалу и размерным допускам. Большинство запчастей имеются в наличии на нашем складе, что позволяет значительно сократить простой машины при необходимости ремонта.

## Обучение



Программа обучения разработанная нашей компанией гарантирует повышение квалификации литейщиков с целью решения повседневных задач и овладения всеми наиболее современными технологическими приемами. Обширные специализированные знания, непрерывный обмен опытом с клиентами и высококвалифицированные специалисты являются залогом первоклассных результатов обучения. Кроме обучения на регулярных семинарах мы также предлагаем специализированные курсы подготовленные индивидуально исходя из Ваших требований. Такие курсы могут проводиться как в нашем обучающем центре, так и у Вас на производстве.

## Сервисное обслуживание



С понедельника по пятницу с 7.00 до 20.00 десятки специально обученных сервисных инженеров доступны по телефонам горячих линий для решения





Модульная децентрализованная система управления на базе промышленного ПК. Программное обеспечение постоянно модернизируется и адаптируется в соответствии с новыми требованиями современных производственных предприятий по всему миру. Удаленная теледиагностика неисправностей машины позволяет сократить время простоев и переналадки машины. Контроль и сохранение всех технологических параметров гарантирует безопасность системы обеспечения качества продукции.

