

Машины с холодной горизонтальной камерой прессования

GDK

усилие заприраия от
20000 до 52000 кН

Машины серии GDK являются стандартами высоких технологий. Огромное внимание уделяется индивидуальным пожеланиям заказчика. Наши ключевые знания заключены не только в конструировании машин, но и в создании технологических решений под конкретные производственные задачи. Производственная программа компании Фрех включает как индивидуальные МЛВД, так и производственные участки под ключ, включая изготовление пресс-форм.



FRECH[®]
M_W CASTING TECHNOLOGY

GDK

1 даН ≈ 1 кПа
1 кН ≈ 100 кПа

		*	GDK 2000-	GDK 2500-	GDK 2800-	GDK 3500-	GDK 4100-	GDK 5000-
		1	115	130	130	185	185	220
		2	130	185	185	220	220	280
		3	185	220	220	280	280	310
Усилие заприраия	кН		22.000	28.000	32.000	38.000	44.000	52.000
Размеры плит	мм		2.060 x 2.060	2.400 x 2.400	2.475 x 2.475	2.680 x 2.680	2.800 x 2.800	3.150 x 3.150
Расстояние между направл. колоннами	мм		1.350	1.550	1.600	1.700	1.750	2.000
Положение запрессовки	мм		-40 -450	-40 -500	-40 -530	-40 -530	-40 -530	-40 -530
Макс. усилие запрессовки	кН	1	1.150	1.300	1.300	1.850	1.850	2.200
		2	1.300	1.850	1.850	2.200	2.200	2.800
		3	1.850	2.200	2.200	2.800	2.800	3.100
Диаметр пресс-поршня	мм	1	80 – 145	90 – 160	90 – 180	100 – 180	100 – 180	120 – 190
		2	90 – 160	100 – 180	100 – 180	120 – 190	120 – 190	130 – 200
		3	100 – 180	120 – 190	120 – 190	130 – 200	130 – 200	140 – 210
Ход пресс-поршня	мм	1	900	1.000	1.000	1.100	1.100	1.200
		2	1.000	1.100	1.100	1.200	1.200	1.200
		3	1.100	1.200	1.200	1.200	1.200	1.300
Объем металла в форме	см ³	1	3.016 – 9.908	4.241 – 13.404	4.241 – 13.404	5.760 – 18.661	5.760 – 18.661	9.048 – 22.682
		2	4.241 – 13.404	5.760 – 18.661	5.760 – 18.661	9.048 – 22.682	9.048 – 22.682	10.619 – 25.133
		3	5.760 – 18.661	9.048 – 22.682	9.048 – 22.682	10.619 – 25.133	10.619 – 25.133	13.341 – 30.018
Удельное давление запрессовки	даН/см ²	1	2.288 – 696	2.043 – 647	2.043 – 647	2.355 – 727	2.355 – 727	1.945 – 776
		2	2.043 – 647	2.355 – 727	2.355 – 727	1.945 – 776	1.945 – 776	2.110 – 891
		3	2.355 – 727	1.945 – 776	1.945 – 776	2.110 – 891	2.110 – 891	2.014 – 895
Площадь литья (от – до)	см ²	1	962 – 3.159	1.370 – 4.331	1.566 – 4.949	1.613 – 5.227	1.868 – 6.052	2.673 – 6.702
		2	1.077 – 3.403	1.189 – 3.851	1.359 – 4.402	1.953 – 4.897	2.262 – 5.671	2.465 – 5.834
		3	934 – 3.026	1.439 – 3.609	1.645 – 4.124	1.801 – 4.264	2.086 – 4.937	2.582 – 5.810

Представленные технические данные соответствуют DIN 24480

Мы оставляем за собой право на изменение технической спецификации без формального уведомления.

* Опции

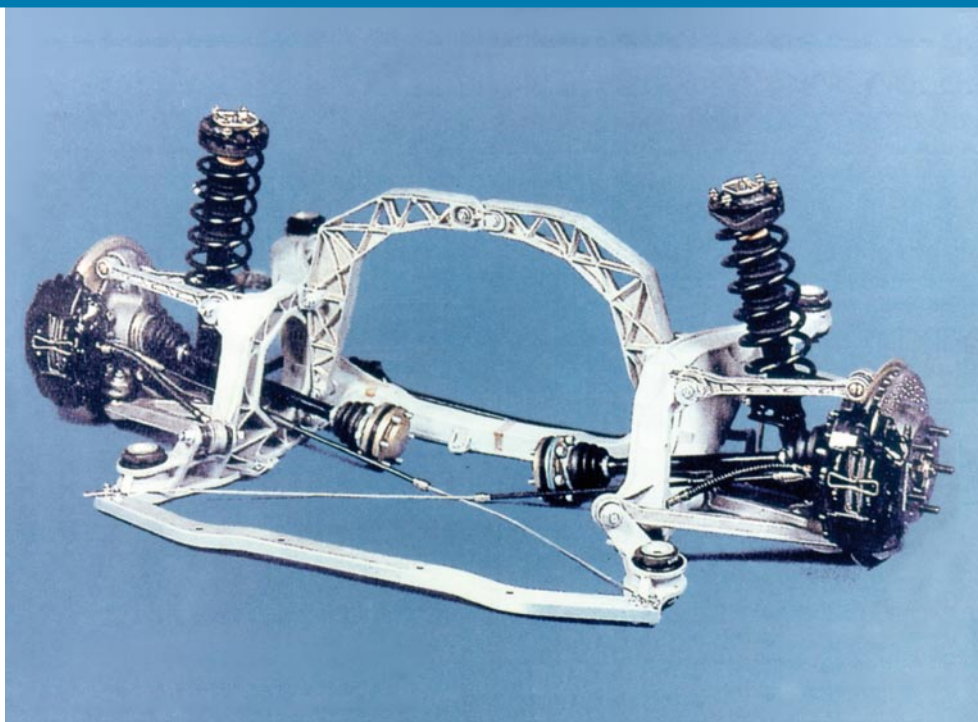
Технология VACURAL

Vacural®

Запатентованная технология VACURAL успешно применяется годами для изготовления литья под высоким давлением с экстремально низким уровнем газовой пористости и оксидных включений. Данный процесс позволяет серийно и с высочайшим качеством изготавливать:

- несущие элементы корпуса и подвески автомобиля
- тонкостенные свариваемые корпусные элементы
- декоративные детали

FRECH®
MW CASTING TECHNOLOGY



Запасные и изнашиваемые части



МЛВД фирмы Фрех включает прилб. 20000 компонентов. Поэтому в дополнение к стандартным запчастям мы подготовили комплексные ремонтные комплекты.

Преимущество: все компоненты таких комплектов оптимально подобраны друг к другу по материалу и размерным допускам. Большинство запчастей имеются в наличии на нашем складе, что позволяет значительно сократить простой машины при необходимости ремонта.

Обучение



Программа обучения разработанная нашей компанией гарантирует повышение квалификации литейщиков с целью решения повседневных задач и овладения всеми наиболее современными технологическими приемами. Обширные специализированные знания, непрерывный обмен опытом с клиентами и высококвалифицированные специалисты являются залогом первоклассных результатов обучения. Кроме обучения на регулярных семинарах мы также предлагаем специализированные курсы подготовленные индивидуально исходя из Ваших требований. Такие курсы могут проводиться как в нашем обучающем центре, так и у Вас на производстве.

Сервисное обслуживание



С понедельника по пятницу с 7.00 до 20.00 десятки специально обученных сервисных инженеров доступны по телефонам горячих линий для решения



Система управления DataDialog



Модульная децентрализованная система управления на базе промышленного ПК. Программное обеспечение постоянно модернизируется и адаптируется в соответствии с новыми требованиями современных производственных предприятий по всему миру. Удаленная теледиагностика неисправностей машины позволяет сократить время простоев и переналадки машины. Контроль и сохранение всех технологических параметров гарантирует безопасность системы обеспечения качества продукции.

